

Растворно-солевой узел

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Растворно-солевой узел

Глушение скважин представляет собой комплекс мероприятий по выбору, приготовлению к закачке в скважину специальных жидкостей, обеспечивающих безопасное и безаварийное проведение ремонтных работ на скважине.

Рациональный выбор жидкости глушения осуществляется с учетом горно-геологических условий работы скважин, способствующих предотвращению таких осложнений как поглощение жидкости глушения продуктивным пластом, снижение продуктивности скважин и другие факторы, в значительной степени влияющие на производительность добывающей скважины в послеремонтный период. В настоящее время на нефтегазодобывающих предприятиях наиболее остро стоит вопрос организации централизованного производства по приготовлению растворов глушения скважин заданной плотности, обеспечивающие сохранение коллекторских свойств продуктивных горизонтов.

Растворные комплексы должны обеспечивать приготовление растворов глушения различного химического состава с отделением всех твердых частиц, а также их химической обработки деэмульгаторами, ингибиторами солеотложения, биоцидами, стабилизаторами глин и другими химреагентами в зависимости от коллекторских свойств пласта. Обладать значительной степенью автоматизации технологического процесса и бесперебойностью работы в течение всего календарного года с возможностью гибкого регулирования объемов производства по готовому раствору.

Учитывая специфику данных требований Научно-Производственное Предприятие разработало и поставляет растворно-солевые узлы для приготовления растворов глушения различного химического состава. Блочно-модульное исполнение технологического оборудования позволяет скомплектовать растворные узлы различной производительности. Принцип работы растворного узла заключается в приготовлении раствора базовой плотности ($1,18 \text{ г/см}^3$ – для хлорнатриевого раствора и $1,36 \text{ г/см}^3$ – для хлоркальциевого раствора) с последующим разбавлением пресной водой до необходимой плотности перед наливом в транспорт. Данная операция осуществляется непосредственно с пульта управления при помощи регистрирующих устройств и электроисполнительных механизмов. В случае необходимости проводится химическая обработка раствора реагентами. В настоящее время НПП предлагает растворно-солевые узлы с производительностью $200 \text{ м}^3/\text{сутки}$ и более.

В состав растворно-солевого узла входят:

1. узел приготовления раствора;
2. узел хранения готового раствора;
3. узел хранения пресной воды;
4. узел манифольдов/насосов/гидроциклонов;
5. узел для хранения химреагентов;
6. фильтровальный узел;
7. склад хранения соли;
8. узел сбора и обессоливания шлама;
9. эстакада для загрузки автоцистерн;
10. здание производственное корпусное быстровозводимое;
11. АБК (административно - бытовой комплекс).

Системой автоматизации комплекса растворного узла, блока насосной и емкостного оборудования предусмотрено:

1. автоматическое отключение насосов по уровню запаса на емкостном оборудовании;
2. дистанционный контроль параметров раствора (плотность, температура, расход);
3. дистанционный контроль уровня на узле хранения пресной воды;
4. дистанционный контроль уровня на узле хранения готового раствора;
5. автоматическое отключение и световая сигнализация максимального уровня на узлах приготовления, хранения раствора и узле хранения пресной воды;
6. дистанционное управление насосами системы перемешивания раствора.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93